

ODYS-PROGEAR PG

ISO 100 – ISO 1000

Vollsynthetische Schmieröle auf der Basis von Polyalkylen-Glykol, für die Schmierung von Industrie-Getrieben bei hohen thermischen Belastungen.

Eigenschaften

- Sehr gutes Viskosität-Temperaturverhalten.
- Sehr hohe Scherstabilität.
- Sehr gute EP-Eigenschaften.
- Optimaler Verschleisschutz.
- Reduzierter Reibungskoeffizient.
- Reduzierte Toxizitätswerte.
- Exzellenter Korrosionsschutz.

Einsatz

Vollsynthetische Industrie Getriebeöle, für den Einsatz in hochtemperaturbelastete Getriebe, Gleit- und Wälzlager von Industrie-Anlagen empfohlen.

Diese Produkte werden auf Polyalkylen-Glykol Basis hergestellt und sind daher mit Mineralölen und synthetischen Kohlenwasserstoffen **nicht** mischbar.

Temperatureinsatzbereich: ca. -24 bis 180°C.

Spezifikationen

DIN 51 517-3: CLP-PG	AGMA 9005/E02:EP
DIN 51 502 PG	DAVID BROWN
ISO 6743-6	FLENDER
ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKT	SEW
	ALFA Getriebebau

Typische Kennwerte

			SK7-24911	SK7-24921	SK7-24931	SK7-24941
Prüfmethode			ISO 100	ISO 150	ISO 220	ISO 320
Dichte bei 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	1.02	1.051	1.03	1.03
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	100	150	220	320
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	18	25	33	45
Viskositätsindex		ASTM D 2270	195	195	195	200
Neutralisationszahl	mgKOH/g	ASTM D 974	0.7	0.7	0.7	0.7
Flammpunkt C.O.C.	°C	ASTM D 92	230	230	230	230
Pour point	°C	ASTM D 97	-36	-36	-33	-33
FZG-Test A/8,3/90		DIN 51354-2	>12	>12	>12	>12
Schadenkraftstufe						

ODYS-PROGEAR PG ISO 100 – ISO 1000

Typische Kennwerte			SK7-24951	SK7-24961	SK7-24971
		Prüfmethode	ISO 460	ISO 680	ISO 1000
Dichte bei 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	1.01	1.075	1.075
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	460	680	1040
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	63	110	175
Viskositätsindex		ASTM D 2270	210	260	290
Neutralisationszahl	mgKOH/g	ASTM D 974	0.7	0.7	1.1
Flammpunkt .C.O.C.	°C	ASTM D 92	230	280	290
Pour point	°C	ASTM D 97	-30	-33	-33
FZG-Test A/8,3/90		DIN 51354-2	>12	>12	>12
Schadenkraftstufe					

Bemerkungen

ADR / SDR: Kein Gefahrgut

VeVA-Code: 13 02 06